

Produktdatenblatt

Delegierte Verordnung (EU) Nr. 65/2014

Name oder Warenzeichen des Lieferanten	berbel
Modellkennung	BKH 90 EG-2
Jährlicher Energieverbrauch	34,2 kWh/Jahr
Energieeffizienzklasse	A
Fluiddynamische Effizienz	32,9
Klasse für die fluiddynamische Effizienz	A
Beleuchtungseffizienz	33,1 lx/W
Beleuchtungseffizienzklasse	A
Fettabscheidegrad	88,5 %
Klasse für den Fettabscheidegrad	B
Luftstrom (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	250 m³/h
Luftstrom (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	340 m³/h
Luftstrom (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	430 m³/h
A-bewertete Luftschallemissionen (bei minimaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	51 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei maximaler Geschwindigkeit im Normalbetrieb)	59 dB
A-bewertete Luftschallemissionen (bei Betrieb auf der Intensivstufe oder Schnelllaufstufe)	64 dB
Leistungsaufnahme im Aus-Zustand (W)	0,50 W
Leistungsaufnahme im Bereitschaftszustand (W)	0,60 W